



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass die

SMT ELEKTRONIK GmbH

An der Prießnitzau 22
01328 Dresden
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Entwicklung und Herstellung von Elektronikbaugruppen

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass dieses Qualitätsmanagementsystem die Forderungen des internationalen automobilen Standards erfüllt:

IATF 16949:2016

(mit Produktentwicklung)

Zertifikat-Registrier-Nr.	507721 IATF16
Ausstellungsdatum	2018-08-06
Dieses Zertifikat ist gültig bis	2021-08-05
IATF-Nr.	0321211



2-IAO-QMC-01001

Für die und im Namen der DQS

Stefan Heinloth
Geschäftsführer, DQS GmbH

Michael Drechsel
Geschäftsführer, DQS Holding GmbH